

TECHNICAL DATASHEET TEKNİK BİLGİLER

TEST TEST	CONDITIONS ŞARTLAR	TEMPERATURE ISI	TIME SÜRE	RESULT SONUÇ
Laundry Yıkama	0,5% (5 g/L) Soap	40 °C	20 min. 20 dak.	0
Dry Cleaning Kuru Temizleme	100 % Trichlorethylene 100 % Perchlorethylene 100 % Petroleum (Benzin)	20 °C	30 min. 30 dak.	0
Ironing Ütüleme		135 °C	15 sec. 15 sn.	0
Hot Water Sıcak Su		80 °C	30 min. 30 dak.	0
Steam Buharlama		80 °C	20 min. 20 dak.	0
Dry Heating Kuru Isı		180 °C	60 sec. 60 sn.	0
Scouring Ovalama	Soap 0,5g/L Soda Ash 0,5g/L	80 °C	30 min. 30 dak.	x
Overdye Wool & Nylon Yün ve Nylon İle Boyama	1g/L Acetic Acid	90 °C	30 min. 30 dak.	x
Bleaching Ağartma	Sodium Hydrosulphite 2 g/L Soda Ash 0,5 g/L pH9 30% Hydrogen Peroxide 40 g/L 10% Sodium Hypochlorite 40 g/L	70 °C - 80 °C	30 min. 30 dak.	x
Coustik Soda Kostik Soda	28 Be'	21 °C	60 sec. 60 sn.	x

0 = Resistant
0 = Uygun

x = Not Resistant
x = Uygun Değil



Our standard products have no dyeability guarantees.
Above datasheet was generated under lab conditions and IS NOT GUARANTEED BY SİMFLEKS.
Always run trial lots before beginning mass production.
Caustic soda and strong acids should only be applied sparingly if at all.
Low acidic pH is preferred over low Alkali pH.
M-5001 and PX-5001 can be dyed with Polyester dyestuff. Product will retain color.
M-5002 and MX-5002 can be dyed with Nylon dyestuff. Product will retain color.

Standart simli ipliklerde boya garantisi yoktur.
Yukarıdaki bilgiler laboratuvar şartlarında yapılmış olup yol gösterici niteliktedir ve SİMFLEKS TARAFINDAN GARANTİ EDİLMEMEKTEDİR.
Seri üretime girmeden önce kendi şartlarınızda denemelerinizi yapmanız gerekmektedir.
Kostik alkali ve güçlü asitler uzun süreli olarak uygulanmamalıdır.
Hafif asidik pH, alkali pH 'a tercih edilmelidir.
Şeffaf Polyester M-5001 ve PX-5001 polyester boyası ile boyanabilir ve boyanın rengini alır.
M-5002 ve MX-5002 naylon boyası ile boyanabilir ve boyanın rengini alır.

<p>M</p> <p>Polyester films are specially metallized and coated for textile applications and micro-slitted to various widths to form a flat metallic yarn.</p> <p>Polyester filmler tekstil uygulamaları için özel olarak metalize edilip koruyucu ve renklendiriciler ile kaplandıktan sonra değişik enlerde kesilerek takviyesiz metalik (Simli) iplik olarak üretilir.</p>	<p>MX</p> <p>"M" type metallic yarn is supported with 2x20D/1F Polyamide yarn.</p> <p>"M" tipi takviyesiz metalik (Simli) iplikler 2*20 D/1F poliamid iplikler ile takviyelenir.</p>	<p>PX</p> <p>"M" type metallic yarn is supported with 2x20D/1F Polyester yarn.</p> <p>"M" tipi takviyesiz metalik (Simli) iplikler 2*20 D/1F polyester iplikler ile takviyelenir.</p>
<p>MH</p> <p>"M" type metallic yarn is twisted with 75D/36F polyester yarn. Metallic Yarn's width is 1/100" and thickness is 12 micron</p> <p>"M" tipi takviyesiz metalik (Simli) iplik 75d Ham Polyester iplik ile bükülmüştür. Sim, 1/100" (0.25mm) genişliğinde ve 12 mikron kalınlığındadır</p>	<p>ST</p> <p>Polyamide or Viscose Rayon Core Yarn is fully covered with M-type metallic yarn.</p> <p>Poliamid veya Floş mesnet ipliği üzeri M-tipi Sim ile kaplanmıştır.</p>	<p>MHS</p> <p>Polyamide or Viscose Rayon core yarn is space covered with M-type metallic yarn.</p> <p>Poliamid veya Floş mesnet ipliği üzeri, aralıklı olarak M-tipi sim ile kaplanmıştır.</p>